

CAMPAGNE NATIONALE D'INFORMATION ET DE DEPISTAGE DE LA DMLA DU 28 JUIN AU 2 JUILLET 2010

Le / / 2010

Chère Consœur, Cher Confrère,

Dans le cadre de la campagne nationale d'information et de dépistage de la DMLA 2010, nous avons réalisé auprès de votre patient :

Nom : Prénom :
(Date de sa dernière visite chez un ophtalmologiste :)

un examen du fond d'œil à l'aide :

- d'un rétinographe non mydriatique.

-

Cet examen a été réalisé à sa demande suite aux facteurs de risques suivants :

- Age (Date de naissance) : / /
- Tabagisme :

Les résultats de l'examen sont les suivants:

Compte rendu de l'examen de la macula par	
<u>Oeil Droit</u>	<u>Oeil Gauche</u>

Nous lui avons recommandé de se rendre chez son ophtalmologiste pour un examen ophtalmologique :

- au plus vite approximativement dans 6 mois une fois par an.

Nous vous prions, Chère Consœur, Cher Confrère, d'agréer l'expression de nos salutations les plus distinguées.

Docteur :

(Ce document peut être téléchargé sur le site : www.journees-dmla.fr (mot de passe docL29 ; rubrique : documents de campagne)



A V E C L E S O U T I E N D E O R G A N I S A T I O N



NOVARTIS



BAUSCH+LOMB



NOVALIS



INSTITUT D'EDUCATION MEDICALE
ET DE PREVENTION
www.institut-iemp.com